

ГОСТ 25174-82
(СТ СЭВ 2712-80)

Группа Л63

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ НАПОРНЫЕ С ТЕКСТИЛЬНЫМ УСИЛЕНИЕМ

Параметры и размеры

Rubber pressure hoses with textile reinforcement.
Parameters and dimensions

ОКП 25 5000

Дата введения 1983-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю.Н.Уточкин, В.И.Гончаров, Н.Н.Виноградов, Г.А.Воробьев,
Б.А.Владимиров, Е.П.Куприна

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Государственного комитета СССР по стандартам от 19.03.88 N 1114

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2712-80

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного
совета по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол 3-93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1994 г.) с Изменением N 1, утвержденным в июне 1988 г. (ИУС 10-88)

1. Настоящий стандарт устанавливает основные параметры и размеры (диаметры) резиновых напорных рукавов с тканевым и нитяным усилением, применяемых в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением нефти и нефтепродуктов, кислот и щелочей, воды, пара, различных газов и абразивных материалов.

Стандарт не распространяется на авиационные рукава, тормозные для железнодорожного транспорта и автомобилей, для буровых скважин.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. Внутренние диаметры рукавов и предельные отклонения должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

	Предельные отклонения	
Внутренний диаметр рукава	Группа I	Группа II
3,2		
4,0	±0,50	±0,75
5,0		
6,3		
8,0		
10,0	±0,75	±1,00
12,5		
16,0		
20,0		
25,0	±1,25	±1,50
31,5		

40,0		
50,0	$\pm 1,50$	-
63,0		
80,0		
100,0		
125,0	$\pm 2,00$	-
160,0		
200,0		
250,0	$\pm 3,00$	-
315,0		

Примечания:

1. Группа I - рукава, изготавливаемые на жестких дорнах.

2. Группа II - рукава, изготавливаемые бездорновым способом.

3. Допускалось до 01.01.94 выпускать по требованию потребителей рукава внутренними диаметрами 38,0; 65,0; 75,0; 150,0 мм для комплектации изделий, находящихся в эксплуатации. Для новых разработок указанные рукава не применяют.

4. Значения рабочего давления напорных резиновых рукавов в МПа (кгс/см²) должны выбираться из ряда: 0,10 (1,00); 0,16 (1,6); 0,20 (2,00); 0,25 (2,50); 0,30 (3,00); 0,40 (4,00); 0,50 (5,00); 0,63 (6,30); 0,80 (8,00); 1,00 (10,0); 1,60 (16,0); 2,00 (20,0); 2,50 (25,0); 4,00 (40,0); 5,00 (50,0); 6,30 (63,0); 8,00 (80,0); 10,00 (100,0).

5. Отношение испытательного и разрушающего давления к рабочему для напорных резиновых рукавов приведено в табл. 2.

Таблица 2

Среда и условия эксплуатации	Отношение испытательного давления к рабочему давлению	Отношение разрушающего давления к рабочему давлению
Жидкие среды:		
легкие условия эксплуатации	1,25	2,50
нормальные условия эксплуатации	1,50	3,00
ударные, динамические условия эксплуатации	2,00	4,00-5,00
Газообразная среда	1,50-2,00	3,00-5,00
Среда, которая в рабочем состоянии переходит в газообразную	2,50-3,00	5,00 и более
Пар	4,00	10,00

Примечание. Легкие условия эксплуатации - отсутствие механических осевых нагрузок и наружного износа.

Нормальные условия эксплуатации - отсутствие экстремальных нагрузок.

Ударные, динамические условия эксплуатации - резкие осевые нагрузки и резкие изменения внутреннего давления, интенсивный наружный износ.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

6. Выбор параметров, определяющих повышенную надежность изделия в пределах, установленных табл. 2, производится по согласованию между потребителем и изготовителем.

Текст документа сверен по:

официальное издание

М.: Издательство стандартов, 1994